

DEGER D60H · D80 · D100

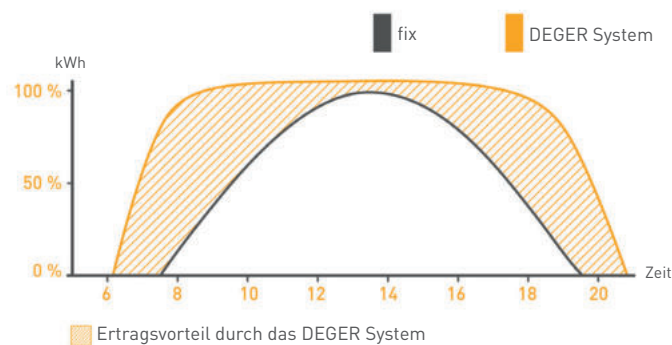


ZWEIACHSIGE TRACKING SYSTEME

Die zweiachsigen Nachführanlagen von DEGER, können dank des patentierten MLD-Sensors, Photovoltaikmodule optimal, schnell und energiesparend zu der jeweils energiereichsten Stelle nachgeführt werden. Durch die sensorgesteuerte Nachführung ist ein durchschnittlicher Mehrertrag von bis zu 45% gegenüber

starren System möglich. Eine einfache Plug-and-play-Installation wird durch die vorkonfektionierte Verkabelung realisiert. Die dezentrale Steuerung sorgt für maximale Unabhängigkeit. DEGER Systeme sind 'Designed in Germany' und verkörpern Qualität und Langlebigkeit.

Leistungsdiagramm am Beispiel eines sonnigen Sommertages



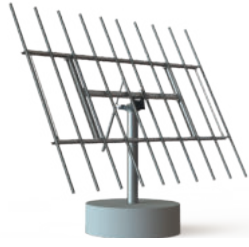
Vorteile

- Ertragssteigerung durch MLD-Technologie
- Ertragssteigerung durch den Schneensensor
- Schnelle Installation und einfache Handhabung
- Robuste und langlebige Technik, Windtunnel getestet
- Automatische Rückstellung über Nacht
- Steuerung von bis zu 100 Tracker mit einer Central Control Box (CCB)
- Automatische Rückstellung in Sicherheitsposition bei erhöhten Windkräften

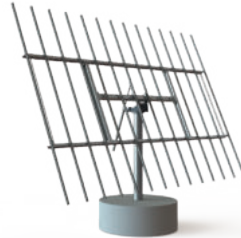
Technologie

- Effizienz durch intelligente Nachführung
- Maximum Light Detection (MLD) Steuerungskonzept
- Premium Produkt vom Weltmarktführer
- Geringer Eigenverbrauch

Technische Daten



DEGER D60H ⁽¹⁾



DEGER D80 ⁽¹⁾



DEGER D100 ⁽¹⁾

ALLGEMEINE DATEN

Nennleistung (je nach Modultyp)	4.000 – 7.000 Wp	6.000 – 10.000 Wp	8.000 – 12.000 Wp
Tracking Typ/Spezifikation	2-achsig		
Max. Modulfläche	40 m ²	52 m ²	70,6 m ²
Max. Modulfläche (B x H)	8,3 m x 5,3 m	10,05 m x 5,6 m	11,95 m x 6 m
60-Zell Standard Module (max.)	24	32	42
72-Zell Standard Module (max.)	20	25	35
Option zur Gebäudeintegration	Ja	Nein	Nein
Ost-West Drehwinkel	300 °		
Elevationswinkel	0° – 80 °		
Zulassungen/Normen	CE, EN, UL,CSA		

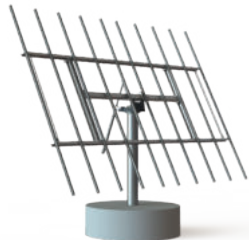
KONSTRUKTION & AUFBAU

Materialien	Feuerverzinkter Stahl, Aluminium, Edelstahl		
Galvanisierung	EN ISO 1461 oder vergleichbar		
Verbindungstyp	Schraubenverbindung, keine schweißen vor Ort notwendig		
Windtunnel getestet	Ja		
Geprüfte Statik	Ja		
Gewicht (ohne Mast/Aluminium)	890 kg	930 kg	970 kg

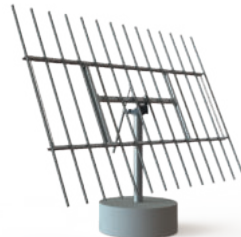
ANTRIEB & MOTOR

Antrieb Elevation	800 mm Hub		
Antrieb Ost-West	Getriebe im Antriebskopf		
Drehgeschwindigkeit Elevation	13°/Min.		
Drehgeschwindigkeit Azimut	30°/Min.		
Geräuschpegel	Direkt am Motor: < 70 dB(A) In 15 Meter Entfernung: 20 - 40 dB (A)		
Schutzklasse	IP 66		

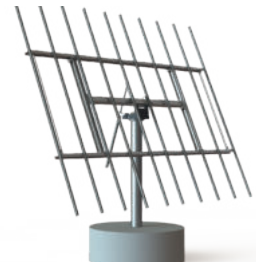
Technische Daten



DEGER D60H ⁽¹⁾



DEGER D80 ⁽¹⁾



DEGER D100 ⁽¹⁾

ELEKTRONIK & STEUERUNG

Betriebsspannung	100 – 240 V AC / 50 – 60 Hz		
Eingangsnennstrom (max. bei 100 VAC)	2 A		
Steuerung/Nachführprinzip	MLD-Technologie		
Schutzklasse	IP 54		

LEISTUNGS-AUFNAHME (CA. WERTE)

Kontroll-Mode	1 W		
Mit laufendem Antrieb	10 W	15 W	18 W
Energieverbrauch pro Jahr	12 kWh	14 kWh	16 kWh

LEISTUNGS-AUSGABE

Ausgangsspannung	24 V DC		
Ausgangsstrom (max.)	2,5 A		

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Installation über NN (Meeresspiegel)	max. 2000 m		
Zulässige Umgebungstemperatur	-20°C – +50°C		
Luftfeuchtebereich	5% – 95%		
Zulässige Windgeschwindigkeit	170 km/h ⁽²⁾	130 km/h ⁽²⁾	102 km/h ⁽²⁾

⁽¹⁾ Nicht in allen Ländern verfügbar

⁽²⁾ Bei Vollbelegung – Auslegung erfolgt mit Planning Tool

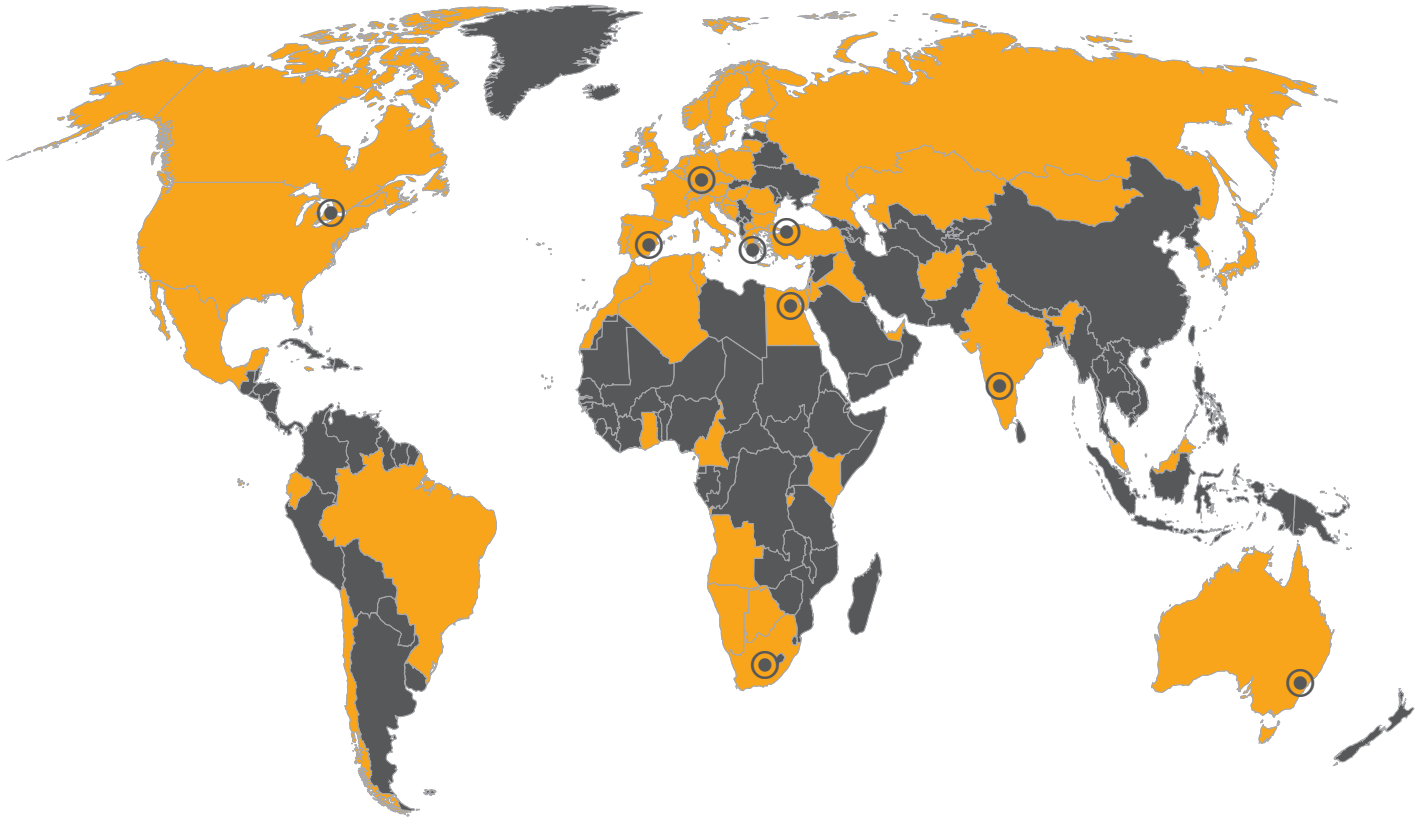
LIEFERUMFANG

Komplette zweiachsige Nachführanlage, Solarmodulträgersystem in Alu - passend zum verwendeten Modultyp, patentierte MLD (Maximum Light Detection) Steuerung mit MLD-Sensor und Montageanleitung.

ZUSATZLEISTUNG

Aufbaubegleitung, Schulungen, Wartung und Service.

WIR SIND FÜR SIE DA.
WELTWEIT.



- Vertriebs- und Produktionsstandort
- Installierte DEGER Systeme

DEGERenergie GmbH & Co. KG
Industriestraße 70
72160 Horb am Neckar
Germany

Phone +49 74 51 53 91 4-0
Fax +49 74 51 53 91 4-10
info@DEGERenergie.com
www.DEGER.biz